

工商活動

協易 獲台灣精品銀質獎

重負荷連桿式沖床SM1受肯定 具備節能環保等特點 成功切入日商生產線

【桃園訊】身為業界領先的金屬成型製造商，協易機械（SEYI）再創品牌經營高峰，重負荷連桿式沖床SM1勇奪「第22屆台灣精品」「銀質獎」殊榮，從186家廠商及1,281件產品脫穎而出，再譜協易第12座台灣精品新頁。

SEYI秉持對客戶的責任感及社會使命感，發展出符合世界級優質化的厚板加工最佳利器—重負荷連桿沖床SM1，適合小型零件之連續模或單工程6mm以上厚鋼板之下料、沖孔、彎曲、成型等重負荷沖壓加工。SM1系列提高在厚板沖壓產業中高精度與重負荷的界限，並

可有效延長模具的壽命、降低震動與噪音、維持高精度和高產能。八面衝頭長導軌設計、高剛性一體式機身、高動態精度佳、傳動件強度提升、動力源能量扭矩充足等特色，適合重負荷條件下的運行。適用於汽車、機車、自行車等產業，厚板沖壓成型作業、連續工程模具等，亦可搭配自動化裝置系統。

SEYI的SM1系列，成功打入日本客戶FUJICO的厚齒盤生產線。採用鋼板焊接成一體型的門型機架的SM1系列，剛性高、變形量低，適合6mm以上厚板沖壓加工。採用四連桿驅動機構設計



副總統吳敦義（左）頒發「銀質獎」獎座給協易機械董事長郭雅慧。

毛洪霖 / 攝影

，具高速下降接近沖壓件、加工速度變慢有利於成型與低噪音、緩接觸對模具與成品品質較佳、成型後回程速度快，能有效提升約40%產

能、快速回復至上死點等特性，有效降低模具接觸時的沖擊，以提高模具與沖床的壽命；降低沖壓時的震動、噪音及摩擦熱的產生，以提

升沖壓件的品質及改善整體作業環境。八面精密長型導軌設計，搭配高剛性機架結構，可使衝頭運轉平穩，並確保動態精度及具高耐偏心負載的特性。導入變頻器搭配定速馬達，效率高、節省能源；耗電量可節省40%以上。節能環保、操作簡易，符合市場使用需求是SM1機種深獲選拔委員肯定的特點。SEYI憑藉新穎設計與尖端技術、出色的服務、完善的管理，從容應對各種挑戰，竭力開創新世代高規格之沖床設備，並且致力於將「台灣製造」推向全球。

協易機械網址www.seyi.com。（李梅瑛）